

## LỜI NÓI ĐẦU

*Giáo trình môn học “Pha phôi” là giáo trình của nghề Gia công và thiết kế sản phẩm mộc, được xây dựng và biên soạn theo chương trình đào tạo nghề Gia công và thiết kế sản phẩm mộc của Trường Cao đẳng nghề Yên Bái đã được ban hành theo Quyết định số 418/QĐ-TCĐN, ngày 24 tháng 3 năm 2017.*

*Giáo trình phục vụ học sinh sinh viên trong các khoá đào tạo trình độ trung cấp Gia công và thiết kế sản phẩm mộc trong nhà trường. Ngoài ra là tài liệu tham khảo của các nhà quản lý và đào tạo trong các cơ sở giáo dục nghề nghiệp.*

*Giáo trình được biên soạn gồm 9 bài theo chương trình đào tạo.*

*Bài 1: Những yếu tố của quá trình cắt gọt gỗ*

*Bài 2: Các phương pháp pha phôi*

*Bài 3: Kỹ thuật sử dụng cưa dọc thủ công*

*Bài 4: Kỹ thuật sử dụng cưa lượn*

*Bài 5: Kỹ thuật sử dụng cưa cắt ngang*

*Bài 6: Kỹ thuật sử dụng máy cưa đĩa*

*Bài 7: Kỹ thuật sử dụng cưa vòng lượn*

*Bài 8: Bảo dưỡng máy cưa đĩa*

*Bài 9: Bảo dưỡng máy cưa vòng lượn*

*Trong quá trình thực hiện tác giả biên soạn đã tham khảo nhiều tài liệu liên quan, tài liệu kỹ thuật của các chuyên gia... Ngoài ra còn có sự tham gia đóng góp ý kiến tích cực của các cán bộ chuyên ngành trong và ngoài trường để giáo trình được hoàn thiện.*

*Giáo trình môn học “Pha phôi” đã được Hội đồng thẩm định Trường Cao đẳng nghề Yên Bái nghiệm thu và nhất trí đưa vào sử dụng làm tài liệu chính thống trong nhà trường phục vụ giảng dạy và học tập của học sinh sinh viên.*

*Giáo trình này được biên soạn lần đầu, mặc dù nhóm biên soạn đã hết sức cố gắng song khó tránh khỏi những thiếu sót, chúng tôi mong nhận được các ý kiến đóng góp của người sử dụng và các đồng nghiệp để giáo trình ngày càng được hoàn thiện hơn.*

*Xin trân trọng giới thiệu!*

**HIỆU TRƯỞNG**

*Th.s: Lê Anh Tuấn*

## MỤC LỤC

Lời nói đầu .....	1
Mục lục .....	2
Giới thiệu về mô đun .....	3
Bài 1: Những yếu tố của quá trình cắt gọt gỗ .....	5
1. Khái niệm về dao cắt .....	5
2. Các góc độ xác định nên quá trình cắt gọt cơ bản .....	6
3. Hao mòn dao cắt và biện pháp tăng khả năng chống hao mòn .....	7
4. Các hình thức cắt gọt gỗ .....	9
5. Các yếu tố ảnh hưởng đến sức chống cắt và chất lượng mặt gia công .....	11
6. Độ chính xác và lượng dư gia công .....	12
Bài 2: Các phương pháp pha phôi .....	17
1. Các dụng cụ đo vạch mực .....	17
2. Tạo mẫu vạch .....	19
3. Các phương pháp pha phôi .....	21
Bài 3: Kỹ thuật sử dụng cửa dọc thủ công .....	26
1. Cấu tạo cửa dọc .....	26
2. Cấu tạo chức năng từng bộ phận của cửa dọc .....	26
3. Mở cửa dọc .....	28
4. Rửa cửa dọc .....	29
5. Dọc gỗ bằng cửa dọc .....	32
Bài 4: Kỹ thuật sử dụng cửa lượn .....	39
1. Cấu tạo cửa lượn .....	39
2. Cấu tạo chức năng từng bộ phận của cửa lượn .....	39
3. Thao tác cửa lượn .....	40
Bài 5: Kỹ thuật sử dụng cửa cắt ngang .....	43
Bài 6: Kỹ thuật sử dụng máy cửa đĩa .....	53
1. Công dụng .....	53
2. Cấu tạo và nguyên lý hoạt động của máy cửa đĩa .....	54
3. Cấu tạo và chức năng một số bộ phận chủ yếu .....	56
4. Quy trình xẻ phôi bằng máy cửa đĩa .....	61
Bài 7: Kỹ thuật sử dụng máy cửa vòng lượn .....	73
1. Công dụng .....	73
2. Cấu tạo và nguyên lý hoạt động .....	73
Bài 8: Bảo dưỡng máy cửa đĩa .....	90
Bài 9: Bảo dưỡng máy cửa vòng lượn .....	93